

Materiálový list

Tyče v jakosti

1.4104

Označení:

EU	USA
1.4104	UNS S43020
X14CrMoS17	430F

Chemické složení (hmotnostní %):

C:	0,10-0,17 %
Mn:	max. 1,50 %
P:	max. 0,04 %
S:	0,15-0,35 %
Si:	max. 1,00 %
Cr:	15,5-17,5 %
Mo:	0,2-0,6 %

Základní vlastnosti:

Hustota:	7,9 g/cm ³	Feromagnetická ocel
Tepelná kapacita:	460 J/kg/K	Saturace: 1,6 T
Tepelná vodivost:	25 W/m/K	El. odpor: 730 μΩ.mm (20°C)

Mechanické vlastnosti:

Stav	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	Z(%)
Žíhané	max. 600*	max. 730	min. 15*	min 50*
QT650	min. 500	650-850*	min. 12*	min. 35*

*Takto označené hodnoty jsou pouze informační typické hodnoty, které nestanovuje norma.

Další vlastnosti:

Korozní odolnost (pozn.: je třeba vzít v úvahu, že korozní odolnost je ovlivňována mnoha faktory a že jde o typickou korozní odolnost, která se může odlišovat vzhledem ke konkrétním vlivům, které na ocel působí)

Kyselina dusičná	použitelné s opatrností
Kyselina fosforečná	špatná
Kyselina sírová	špatná
Kyselina octová	použitelné s opatrností
Uhlíčitan sodný	použitelné s opatrností
Chlorid sodný	použitelné s opatrností
Vlhkost	dobrá
Mořská voda	špatná

Zpracování:

Obrábění	+++
Automatové obrábění	+++
Kování	+
Tváření za studena	+++
Leštění	0
Svařování	0/+ (za striktních podmínek, např. zvýšené teploty s násl. žíháním)

Dodávané tolerance:

Válcované odokujené tyče	k13
Za studena dokončené tyče (tažené, soustružené, broušené)	f,g,h 6-11
Šestihranné tyče tažené	h11

Typická použití:

- Spojovací materiály, hřídele
- Elektrické spotřebiče
- Automotive
- Dopravní strojírenství