

Materiálový list

Tyče v jakosti

1.4122

Označení:

EU
1.4122
X39CrMo17-1

Chemické složení (hmotnostní %):

C: max. 0,33-0,45 %
Mn: max. 1,50 %
P: max. 0,040 %
S: max. 0,030 %
Si: max. 1,00 %
Cr: 15,5-17,5 %
Ni: max. 1,00 %
Mo: 0,80-1,30 %

Základní vlastnosti:

Hustota: 7,7 g/cm³
Tepelná vodivost: 29 W/m/K

Feromagnetická ocel
El. odpor: 650 μΩ.mm (20°C)

Mechanické vlastnosti:

Stav	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	Z(%)
Žíhaný	-	max. 900	-	-
Q750	min. 550*	750-950	min. 12*	-

*Takto označené hodnoty jsou pouze informační typické hodnoty, které nestanovuje norma.

Další vlastnosti:

Korozní odolnost (pozn.: je třeba vzít v úvahu, že korozní odolnost je ovlivňována mnoha faktory a že jde o typickou korozní odolnost, která se může odlišovat vzhledem ke konkrétním vlivům, které na ocel působí)

Kyselina dusičná	použitelné s opatrností
Kyselina fosforečná	špatná
Kyselina sírová	špatná
Kyselina octová	dobrá
Uhlíčan sodný	použitelné s opatrností
Chlorid sodný	použitelné s opatrností
Vlhkost	dobrá
Mořská voda	omezené použití

Zpracování:

Obrábění	+
Automatové obrábění	++
Kování	+
Tváření za studena	+
Leštění	+++
Svařování	0/+ (za striktních podmínek, např. zvýšené teploty s násl. žíháním)

Dodávané tolerance:

Válcované odokujené tyče

k13

Za studena dokončené tyče (tažené, soustružené, broušené)

f,g,h 6-11

Typická použití:

- Konstrukce strojů a zařízení
- Čerpadla, kompresory
- Hřídele, svorníky
- Automotive
- Strojírenství
- Stavebnictví