

# Skladování a manipulace – materiály z nerezavějící oceli

Pravidla pro skladování nerezové oceli mají za cíl snížit riziko znehodnocení oceli – fyzické znehodnocení (mechanické a podobně), chemické znehodnocení (zejm. koroze). Níže jsou proto uvedeny ideální podmínky pro skladování. Při skladování třeba vzít v úvahu, že porušení jednotlivých podmínek pro skladování může mít v součtu násobně větší dopad.

## Prostředí pro skladování

- skladovat v uzavřených prostorech
- zamezit dlouhodobému působení UV záření, rentgenového a podobných záření
- relativní vlhkost vzduchu max. 60%

## Způsob skladování – chemické poškození (koroze)

- zamezit styku oceli s jinými kovy, zejm. Cu, Al, Pb, Zn
- zamezit styku s chemikáliemi, zejm. na bázi Cl, S, N (v pevné, kapalné i plynné podobě)
- skladovat odděleně jednotlivé značky oceli a jednotlivé tavby
- zamezit kontaktu nerezové oceli s ostatní ocelí, včetně regálů – jednotlivé konzole musí být pokryty vhodným materiálem jako např.: plast, guma, nerez páska apod.

## Způsob skladování – mechanické poškození

- skladovat ve vodorovné pozici
- podkládání
  - materiál musí být podložený na dostatečném počtu míst (ve většině případů stačí rozteč 1m mezi podložkami)
  - nepoužívat podložky s abrazivními vlastnostmi – ideální jsou dřevěné podložky (přírodní dřevo, neznečištěné chemicky nebo mechanicky, nenapuštěné žádnou chemikálií)
- skladovat ve svazcích dle jednotlivých taveb
  - vázání materiálů – inertní plastovou páskou, v případě kovových pásek používat pouze pásky stejné značky oceli, zejm. nepoužívat pásky z jiných kovů nebo karbonové oceli na vázání materiálů z nerezových ocelí
- stohovatelnost svazků
  - nedoporučujeme
  - nestohovat tyče nesvázané do pevných svazků
  - v případě nutnosti:
    - oddělit jednotlivé značky oceli/tavby proklady
    - odděleně nerezovou ocel a ostatní ocel, další materiály
    - větší průměry tyčí dolů, menší průměry nahoru
    - proklady vždy přesně nad sebou a v dostatečném množství
    - jen po nezbytně nutnou dobu

## Způsob skladování – záměna jakosti, tavby nebo lotu

- materiál stejného rozměru a jakosti dvou nebo více různých taveb nebo lotů nesmí být skladován ve stejné jednotlivé konzoli, nebo jinak přímo u sebe a každé jednotlivé balení či jednotlivý kus musí být řádně označeno rozměrem, jakostí, číslem tavby a/nebo lotu tak, aby nemohlo dojít k záměně

## Manipulace

- materiál ve svazcích musí být uchopen cca ve třetinách celkové délky, v případě malých průměrů velké délky s přihlédnutím k následujícímu bodu
- materiál po jednotlivých kusech musí být uchopen na tolika místech a v takové vzdálenosti od sebe, aby nedošlo k jeho nadměrnému ohybu – riziko nevratných změn/mechanického poškození, které brání jeho obvyklému použití
- při manipulaci nesmí dojít ke kontaktu nerezové oceli s ostatními typy ocelí, popřípadě jinými materiály, které by mohly způsobit korozi – viz výše
- při manipulaci je třeba zamezit nárazům, které by mohly způsobit mechanické poškození
- při manipulaci mimo uzavřený prostor budov je třeba mít na paměti korozní působení atmosférických vlivů

## Záruční doba

- Záruční doba se řídí Obchodními podmínkami R. F. PROFI s.r.o. a v případě zjevných vad ukládá kupujícímu tyto vady reklamovat neprodleně po jejich zjištění v okamžiku dodání zboží. V případě skrytých vad pak tyto podmínky stanovují záruční dobu v délce 6 měsíců od data dodání zboží podle těchto podmínek.
- Vzhledem k povaze materiálu závisí expirační doba (doba použitelnosti) materiálu na způsobu a podmínkách skladování.